



ZALETY

- Zaawansowana sonda skanująca dla dokładnych pomiarów
- Wbudowane oświetlenie i soczewka przez którą można dokonać inspekcji podczas skanowania
- Gwarantowany brak przecieków
- Wbudowana wewnętrzna izolacja
- Dla filtrów skrzynkowych o wymiarach 610x610x292
- Unikatowy, bezinwazyjny i opatentowany system skanowania filtrów HEPA
- Minimalna powierzchnia robocza

Zastosowanie Obudowy ze zintegrowanym systemem skanowania

Maksymalna temperatura pracy (°C) 90°C

Uwagi

Filtr: wysokoprzepływowe filtry HEPA w wymiarze 610x610x292 mm
Przepływ: uzależniony od zamontowanego filtra, aby dowiedzieć się więcej sprawdź nominalne przepływy na odpowiednich stronach katalogu
Docisk filtra: odpowiedni dla filtra o głębokości 292 mm, docisk dokręcany za pomocą klucza imbusowego 5 mm
Uwagi: obudowa jest odwracalna.



CamCube AS jest obudową kanałową z możliwością skanowania, dla wysokoprzepływowych filtrów HEPA np. Absolute DG i innych filtrów o głębokości 292 mm. Ściany obudowy są typu warstwowego z wewnętrzną izolacją cieplną zabezpieczoną z dwóch stron blachą alucynkową (klasa korozyjności C4). Drzwi serwisowe posiadają zawiasy. Po wewnętrznej stronie drzwi znajduje się ciągła uszczelka, która zapewnia wysoką szczelność. Obudowa posiada klasę szczelności D wg EN 15727. Zamknięcie drzwi serwisowych możliwe jest jedynie przy prawidłowo zamontowanym filtrze dzięki opracowanemu na nowo systemowi docisku.

Obudowa dostarczana jest z kołnierzem przyłączeniowym oraz króćcami do pomiaru spadku ciśnienia.

Skanowanie: System skanowania realizowany jest poprzez specjalny wygodny uchwyt poruszający sondę w górę i w dół. Proces skanowania jest intuicyjny, niezawodny i bezpieczny. Dzięki składanej ręczce minimalizujemy ilość potrzebnego miejsca na instalację. Obudowa wyposażona jest w system oświetlenia i soczewkę przez którą można dokonać inspekcji podczas skanowania. System skanowania w razie potrzeby można w łatwy sposób wymienić.

Akcesoria:

- Zestaw naprawczy dla systemu skanowania
- Uchwyty zamykające drzwi

Przykładowy opis obudowy:

Obudowa: CamCube AS-1010, dostawca Camfil

Konstrukcja: ściany obudowy typu warstwowego z wewnętrzną izolacją cieplną zabezpieczoną z dwóch stron blachą alucynkową (klasa korozyjności C4) Klasa szczelności D

Filtr: Absolute DG o wymiarze 610x610x292 mm

Badanie integralności filtrów HEPA - wbudowane

Docisk filtra: odpowiedni dla filtra o głębokości 292 mm, docisk dokręcany za pomocą klucza imbusowego 5 mm (nie kolidujący z sondą skanującą).

Inspekcja: obudowa wyposażona jest w system oświetlenia i soczewkę przez którą można dokonać inspekcji podczas skanowania.

Klasyfikacja:

Klasa szczelności D wg EN 15727:2010

Klasa szczelności L1 wg EN 1886:2007 Mechaniczna wytrzymałość D1 wg EN 1886:2007 Maksymalna penetracja na uszczelce <0,01% wg ISO 14644-3

Spełnia wymogi dotyczące badania integralności filtrów HEPA określone w PN-EN ISO 14644-3.

Nr kat.	Typ	Wymiary SZxWxG (mm)	Przyłącze (mm)	Waga (kg)
553004	CamCube AS-1010	707x707x650	615x615	43
553006	CamCube AS-1020	707x1322x650	615x1230	64
553008	CamCube AS-1030	707x1937x650	615x1845	85
553014	CamCube AS-2010	1322x707x650	1230x615	62
553016	CamCube AS-2020	1322x1322x650	1230x1230	86
553018	CamCube AS-2030	1322x1937x650	1230x1845	109